





# ATyS g

## 125 A - 630 A

Conmutador motorizado Automatic Transfer Switching Equipment

## Operaciones previas

Compruebe los siguientes puntos en el momento de la recepción del paquete:

• el buen estado del embalaje y del producto

- la conformidad de la referencia del producto con su pedido
- el contenido del embalaje 1 producto «ATyS g» Una bolsa con el mando + clip de fijación 1 guía de utilización rápida

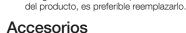
## Advertencias

Riesgo de electrocución, quemaduras o lesiones hiesgo de electrocución, querriaduras o lesiones a personas y/o daños al equipo. Este Inicio rápido está destinado al personal capacitado para la instalación y puesta en marcha de este producto. Para más detalles, consulte el manual de instrucciones del producto disponible en el sitio web de SOCOMEC

- Este sistema deberá ser instalado y funcionamiento siempre por parte cualificados y autorizados. puesto en de técnicos
- Las operaciones de mantenimiento y conservación deben llevarlas a cabo técnicos formados y autorizados.
- No manipule los cables conectados a la potencia o a los mandos del ATyS en cuanto sea posible que exista tensión en el producto.
- Utilice siempre un dispositivo de detección de tensión apropiado para garantizar la ausencia de tensión. Tenga cuidado con la caída de materiales metálicos en
- el armario (riesgo de arco eléctrico).
- Para 125 160 A (Uimp = 8 kV). Las terminaciones deben respetar una distancia mínima de 8 mm entre las partes en tensión y las partes destinadas a ser puestas a tierra v entre los polos.
- Para 200 630 A (Uimp = 12 kV). Las terminaciones deben respetar una distancia mínima de 14 mm entre las partes en tensión y las partes destinadas a ser puestas a tierra y entre los polos.

Si no se respetan estas consignas de seguridad se expondrá a la parte interesada y a su entorno a un riesgo de daños corporales graves que pueden provocar incluso la muerte.

🕂 Riesgo de deterioro del aparato. En caso de caída



- Pletinas de puenteado y kit de conexión.
  Transformador de tensión de mando (400 V → 230 V AC).
- Alimentación DC (12/24 V DC → 230 V AC).
- Pantallas entre fases.
- Cubrebornes.
- Pantallas de protección de los puntos de conexión.
- Contactos auxiliares (montaje en fábrica).
- Bloqueo con candado en 3 posiciones (I - O - II - montaie en fábrica).
- Dispositivo de bloqueo de la maniobra (RÓNIS - EL 11 AP - montaje en fábrica).
- Marco de puerta.
- Kit de conexión de las tensiones y alimentación.

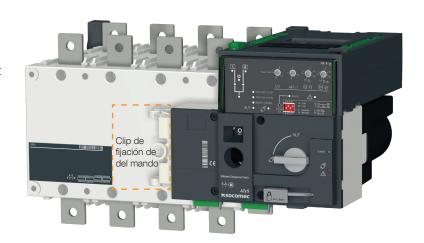
- Tapa precintable.Display remoto ATyS D10.Cable RJ45 para ATyS D10.
- Módulo de comunicación Modbus RS485 opcional

Riesgo de deterioro del aparato. En caso de caída del producto, es preferible reemplazarlo.

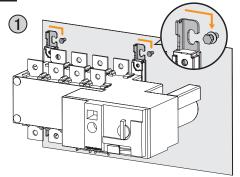


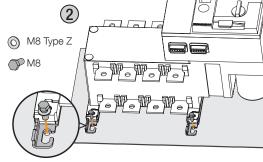
## www.socomec.com

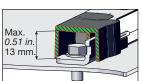
Espacio de descarga: folletos, catálogos y manuales: https://www.socomec.com/ range-automatic-transfer-switches\_ en.html?product=/atys-t-atys-g\_ en.html



## Montaje 1







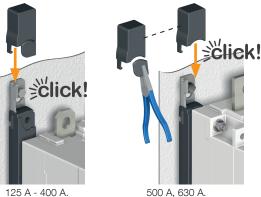
Atención: el producto debe instalarse siempre en una superficie plana y ríaida.







## (3) Conjunto





## Retirar las cubiertas



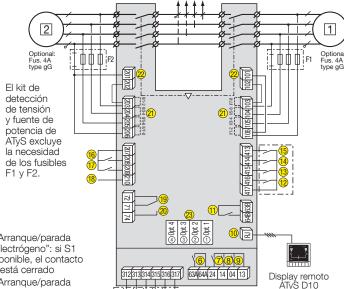
## Conexión de la potencia

Conectar con terminales o barras rígidas/flexibles. CAJAS B3 CAJAS B4 CAJAS B5 125 A 160 A 200 A 250 A 315 A 400 A 500 A 630 A Sección mínima cable Cu (mm²) 2x120 35 50 120 185 2x95 Sección recomendado pletina Cu (mm²) 2x32x5 2x40x5 Sección máxima cable Cu (mm2) 50 95 120 150 240 240 2x185 2x300 25 25 32 32 50 Anchura máxima pletina Cu (mm) 25 32 50 Tipo de tornillo M8 M8 M10 M10 M10 M12 Par de apriete recomendado (lb.in/N.m) 73.46/8.3 73.46/8.3 73.46/8.3 177.02/20 177.02/20 177.02/20 354.04/40 354.04/40 Par de apriete máx. (lb.in/N.m) 115.06/13 | 115.06/13 | 115.06/13 | 230.13/26 | 230.13/26 | 230.13/26 | 398.30/45 | 398.30/45

# Regletas de bornes de CONTROL/MANDO El producto debe estar en modo manual.

## Cableado de la alimentación, de la medida y de las entradas/salidas (Automatismo)

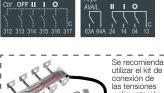
Ejemplo: Cableado para una aplicación de 400 V AC con 3 fases y neutro.



- 1 fuente prioritaria 2 fuente de emergencia
- 1. Control posición 0
- 2. Control posición 1 3. Control posición 2
- 4. Mando prioritario posición 0
- 5. Autorización de las órdenes de mando ext. (prioritaria en el modo AUT)
- 6. Contacto de disponibilidad del módulo de motorización
- 7. Contacto aux. posición II

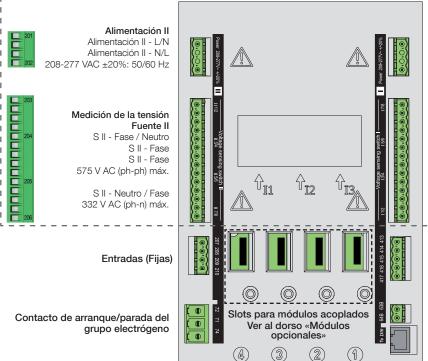
- 8. Contacto aux. posición I
- 9. Contacto aux. posición 0
- 10. Conexión para ATyS D10
- 11. Relés de disponibilidad del producto
- 12. Entrada de inhibición del automatismo
- 13. I/P Manual retransferencia
- 14. Bypass de la temporización de 21. Medición de la tensión estabilización S2: 2AT
- 15. Prioridad al test de carga
- 16. Test sin carga: TOF
- 17. Test con carga: TON

- 18. Sin utilizar
- 19. Contacto "Arranque/parada del grupo electrógeno": si S1 no está disponible, el contacto NF (71-72) está cerrado
- 20. Contacto "Arranque/parada del grupo electrógeno": si S1 no está disponible, el contacto NO (71-74) está abierto
- 22. Entradas de alimentación
- 23. Slots de módulo de opción



Conectar el producto con cables de 1.5 a 2.5 mm<sup>2</sup>.

Tornillo M3; par de apriete: mín.: 0,5 Nm; máx.: 0,6 Nm / mín.: 4.43 lbin; máx.: 5.31 lbin



alimentación SOCOMEC (ver «ATvS t accesorios» para obtener más información)



## Medición de la tensión Fuente I

SI-Fase / Neutro SI-Fase

Alimentación I

Alimentación I - L/N

SI-Fase 575 V AC (ph-ph)máx.

SI - Neutro / Fase 332 V AC (ph-n) máx.

Entradas (Fijas)

Salida (Producto disponible)

Comprobación

Display remoto RJ45 - a ATyS D10



## Módulos en opción

La comunicación entre el software y el ATyS X se puede realizar a través del módulo Modbus RTU que está disponible como opción. El módulo MODBUS debe instalarse en una de las ranuras de la unidad de control ATyS G ATS. Easy Config puede instalarse en un PC conectado a través del módulo MODBUS para una configuración ATyS directa, ya sea aislado con posibilidad de crear una configuración específica para una posterior carga y uso en

Nota: El ATyS g solo puede aceptar 1 módulo de comunicación MODBUS adicional. Consulte la sección de accesorios de ATyS g para más detalles. Modbus RS485 - Ref. 48250092



Factory settings Address: 10 Baud Rate: 38400 Stop Bit: 1 Parity: None

cableado y, si todo es correcto, suministre alimentación al producto.Indicador luminoso "Power" verde: encendido Indicador luminoso Manual/Predeterminado rojo: encendido

En modo manual, compruebe el





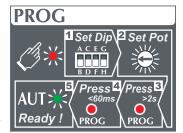








El ATyS g se programa, tras comprobar el cableado, desde la cara delantera del producto siguiendo 5 etapas.



ADVERTENCIA!

Por motivos de seguridad, el indicador luminoso READY parpadeará si uno de los parámetros indicados en la cara delantera del producto es distinto a lo que está grabado en el producto. Para detener este parpadeo, vuelva a establecer los parámetros de la cara delantera tal como estaban grabados en el producto o guarde los valores indicados pulsando brevemente el botón PROG OK. (Esto se hace para tener una alarma visual en caso de que se cambie la configuración y se olvide de grabar, con la consiguiente no aplicación en el producto). Para mayor seguridad, el ATyS g puede incorporar una tapa precintable que limite el acceso a la configuración. Consulte los accesorios del producto para obtener más información.

**Nota**: Asegúrese de que el ATyS g esté en Modo manual, reciba alimentación y que como mínimo esté presente una de las fuentes.

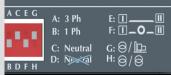


# Opciones de configuración de los conmutadores DIP

Configure los 4 conmutadores DIP con un destornillador pequeño. Los conmutadores DIP pueden estar colocados de "A a H", como se describe en la siguiente tabla. Para facilitar las cosas, las funciones de cada posición están descritas en la cara delantera del controlador, al lado de los conmutadores DIP.

**Nota**: El indicador luminoso READY parpadeará en verde cuando se modifiquen los parámetros y hasta que dichos parámetros no sean grabados pulsando brevemente el botón PROG OK.







## OPCIONES DE CONFIGURACIÓN DE LOS CONMUTADORES DIP

Conmutador	Α	Red trifásica
DIP 1 A / B	В	Red monofásica (Atención: El segundo conmutador DIP está inactivo en esta posición)
Conmutador DIP 2 C / D	С	Red trifásica con 4 cables (con un neutro) (Permite detectar la pérdida del neutro en caso de cargas desequilibradas)
	D	Red trifásica con 3 cables (sin neutro)
Conmutador	Е	Tiempo de paso por posición cero de 0 segundos (0DT = 0 seg)
DIP 3 E / F	F	Tiempo de paso por posición cero de 2 segundos (0DT = 2 seg)
Conmutador	G	Transformador - Grupo electrógeno
DIP 4 G / H	Н	Transformador - Transformador



## Configuración de los potenciómetros

Configure los 4 potenciómetros con un destornillador pequeño y fijándose en la flecha que indica la posición. Existen un total de 14 posiciones, cuyos parámetros se describen en la siguiente tabla.

**Nota**: El indicador luminoso READY parpadeará en verde cuando se modifiquen los parámetros y hasta que dichos parámetros no sean grabados pulsando brevemente el botón PROG OK.





▲ ADVERTENCIA! Independientemente de la configuración del Pot. 1, es indispensable configurar los Pot. del 2 al 4.

POTENTIOMETER			CONFIGURATION													
Un	Position	Auto Conf	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	
	PP / PN							208 / 120V								
		F				50Hz				60Hz						
		Position	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
ΔU/ ΔF		U threshold in % of Un	5%	6%	7%	8%	9%	10%	11%	12%	13%	14%	15%	16%	18%	20%
	ΔF	F threshold in % of Fn	3%	3%	4%	4%	5%	5%	6%	6%	7%	7%	8%	8%	9%	10%
		Hysteresis	20% of ΔU/ ΔF settings													
I	FT	Temporización de pérdida de la fuente (s)	0	1	2	3	4	5	8	10	15	20	30	40	50	60
	RT	Temporización de retorno de la fuente: (min)	0	1	2	3	4	5	8	10	15	20	30	40	50	60

Configuración automática de la tensión y la frecuencia



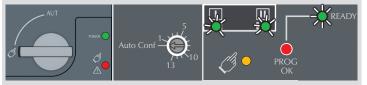
Si el 1er potenciómetro no está en "Auto Conf", ir al PASO 4.

El ATyS g incluye una función denominada "Auto-Configuration" que permite detectar y configurar los valores nominales de tensión y frecuencia, el sentido de rotación y la posición del neutro.

Nota: Antes de configurar los valores nominales, asegúrese de que el cableado sea correcto, se haya revisado y que el producto esté listo para la puesta en servicio. Es indispensable que el producto reciba alimentación y que la parte de medición, bornes 103-106 y 203-206, esté conectada. Para ello es preferible utilizar el accesorio kit de conexión de las tensiones y alimentación.

 Pulse durante más de 2 s el botón rojo PROG OK para medir la tensión y la frecuencia nominales.

Nota: El indicador luminoso de disponibilidad de la fuente parpadeará durante el tiempo de medición de los valores nominales. El indicador luminoso READY parpadeará en verde cuando se modifiquen los parámetros y hasta que dichos parámetros no sean grabados pulsando brevemente el botón PROG OK. (Ver ETAPA 4).



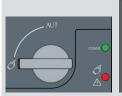


## Grabación de los parámetros configurados

Para grabar los parámetros configurados, pulse brevemente el botón PROG OK: <a href="#">60 ms</a>

Nota: El indicador luminoso READY se apagará cuando los valores queden grabados en el producto.

Por lo menos uno de los LED de disponibilidad de fuente tiene que estar encendido.





## AUT <mark>≭</mark> Ready !

## Poner el ATyS g en modo automático

Tras efectuar las etapas de la 1 a la 4 y una vez listo para poner el producto en modo automático, gire el selector hasta la posición AUT.

**Nota**: Una vez que el producto reciba alimentación, esté configurado y se encuentre en modo AUT, el indicador luminoso READY deberá mostrar una luz verde fiia.





ADVERTENCIA! En función del estado del ATyS g, el automatismo puede hacer pasar el producto a otra posición cuando el selector está situado en la posición AUT. Este es un funcionamiento normal del producto.

- 1. Indicador luminoso de Modo manual. 11. Slot para un tornillo de fijación de la (Amarillo fiio)
- 2. Indicador luminoso de Modo auto (Verde fijo cuando no computa ninguna temporización). (Verde parpadeante cuando computa alguna temporización).
- 3. Indicador luminoso de Modo de control a distancia (amarillo fiio). El modo de control a distancia se activa cuando el selector se encuentra en posición AUT y los bornes 312 y 317 de la regleta de bornes de mando están conectados. Las órdenes exteriores se dan cerrando los bornes del 314 al 316
- TEST ON LOAD CONTROL Modo indicación LED. (Amarillo fijo en modo TON)
- 5. TEST OFF LOAD CONTROL Modo indicación LED. (Amarillo fijo en modo TOF).
- 6. Indicador luminoso de la posición 1. (Verde cuando el producto se encuentra en posición 1).
- 7. Indicador luminoso de la disponibilidad de la fuente I. (Verde cuando la tensión y la frecuencia de la fuente I se encuentran dentro de los límites definidos).
- 8. Indicador luminoso de la posición 0. (Amarillo cuando el producto se encuentra en posición 0).
- 9. Indicador luminoso de la posición 2. (Verde).
- 10. Indicador luminoso de la disponibilidad de la fuente II. (Verde cuando la tensión y la frecuencia de la fuente II se encuentran dentro de los límites definidos).

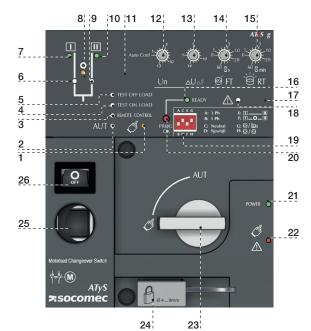
- tapa precintable (disponible como accesorio)
- 12. Potenciómetro 1: Configuración de la tensión y la frecuencia nominales (Auto Configuration o utilización de valores preconfigurados: posiciones 1-13 del potenciómetro. Para conocer dichos valores, consulte la etiqueta pegada en la cara
- delantera del producto).

  13. Potenciómetro 2: Configuración de los umbrales de tensión y frecuencia. (Utilización de valores preconfigurados, posiciones 1-14 del potenciómetro. Para conocer dichos valores, consulte la etiqueta pegada en la cara delantera del producto).
- Potenciómetro 3: Temporización de pérdida de la fuente (FT). Configurable de 0 a 60 segundos.
- Potenciómetro 4: Temporización de retorno de la fuente (RT). Configurable de 0 a 60 minutos.
- 16. Indicador luminoso de producto indicador iuminoso de producto disponible (Verde fijo: Producto en modo AUT, Contacto de disponibilidad del producto OK; el producto está listo para commutar. (Verde esta listo para commutar.) parpadeante: los parámetros mostrados no son los que están grabados en el producto.) (Pulse el botón PROG OK en modo manual para grabar la nueva configuración o modificar los parámetros para volver a la configuración guardada)
- Slot para un tornillo de fijación de la tapa precintable. (Disponible como accesorio)

- 18. Indicador luminoso de error. (Rojo fiio).
- Configuración de los conmutadores DIP: (4 conmutadores DIP cada uno de los cuales permite elegir entre 2 posiciones).
- 20. PROG OK: Botón de guardado de la configuración. (Nota: Solo está activo en modo manual). esta activo en modo manual).

  Pulse brevemente para confirmar
  y guardar todos los parámetros
  configurados. Pulse durante 2
  s para configurar la tensión y la
  frecuencia nominales mediante la función Auto-Configuration. Esta acción debe ir seguida de una breve pulsación para guardar los valores configurados.
- 21. Indicador luminoso de alimentación del producto. (verde fijo).
- 22. Indicador luminoso de Producto no disponible/Modo manual/ Predeterminado. (Rojo fijo en uno de estos casos)
- 23. Selector del modo Manu/AUT. (Versión con llave disponible de forma opcional).
- 24. Dispositivo de bloqueo con candado (Hasta 3 candados de 4-8 mm de diámetro)
- 25. Slot para el mando de maniobra manual. (solo accesible en modo manual).
- 26. Indicador de posición del conmutador I (cerrado en posición I), O (abierto), II (cerrado en posición II)

  20. Indicador II (cerrado en posición II) posición II)



## Modo AUT (Funcionamiento automático)

Asegúrese de que el mando no esté introducido en el producto y colocar el selector en posición AUT.

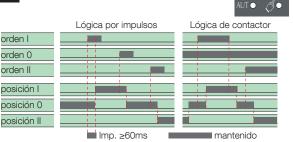
Indicador luminoso "Power" verde: encendido

Indicador luminoso Manual/ Predeterminado: apagado.





## Modo AUT (Control a distancia)



Para permitir el control, cerrar el contacto 312 con el 317. Para asignar la lógica de contactor, cerrar el contacto 316 con el 317. Para alcanzar la posición deseada, cerrar el contacto correspondiente. Para forzar el producto en posición 0 prioritaria, cerrar el contacto 313 con el 317.



## Modo manual









## Modo de bloqueo con candado (estándar: en posición O)

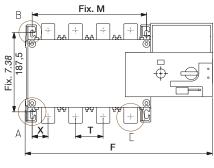


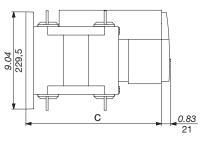


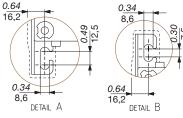


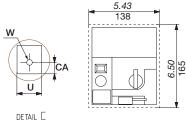


## Dimensiones in./mm.









		12	5 A		160 A					200	) A		250 A				
	3 P		4 P		3 P		4 P		3 P		4 P		3 P		4	Р	
	in mi		in	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	mm	
С	9.61	244	9.61	244	9.61	244	9.61	244	9.61	244	9.61	244	9.61	244	9.61	244	
CA	0.39	10	0.39	10	0.39	10	0.39	10	0.39	10	0.39	10	0.59	15	0.59	15	
F	11.28	286,5	12.48	317	11.28	286,5	12.48	317	11.28	286,5	12.48	317	12.91	328	14.88	378	
М	4.72	120	5.91	150	4.72	120	5.91	150	4.72	120	5.91	150	6.30	160	8.27	210	
Т	1.42	36	1.42	36	1.42	36	1.42	36	1.42	36	1.42	36	1.97	50	1.97	50	
U	0.79	20	0.79	20	0.79	20	0.79	20	0.79	20	0.79	20	0.98	25	0.98	25	
W	0.35	9	0.35	9	0.35	9	0.35	9	0.35	9	0.35	9	0.43	11	0.43	11	
Х	1.10	28	0.87	22	1.10	28	0.87	22	1.10	28	0.87	22	1.30	33	1.30	33	

		31	5 A		400 A					50	0 A		630 A				
	3 P		4 P		3 P		4 P		3 P		4 P		3 P		4	Р	
	in	mm	in	mm	in	mm	in	mm									
С	9.61	244	9.61	244	9.61	244	9.61	244	12.64	321	12.64	321	12.64	321	12.64	321	
CA	0.59	15	0.59	15	0.59	15	0.59	15	0.59	15	0.59	15	0.79	20	0.79	20	
F	12.91	328	14.88	378	12.91	328	14.88	378	14.84	377	17.20	437	14.84	377	17.20	437	
М	6.30	160	8.27	210	6.30	160	8.27	210	8.27	210	10.63	270	8.27	210	10.63	270	
Т	1.97	50	1.97	50	1.97	50	1.97	50	2.56	65	2.56	65	2.56	65	2.56	65	
U	1.38	35	1.38	35	1.38	35	1.38	35	1.26	32	1.26	32	1.77	45	1.77	45	
W	0.43	11	0.43	11	0.43	11	0.43	11	0.55	14	0.55	14	0.51	13	0.51	13	
Х	1.30	33	1.30	33	1.30	33	1.30	33	1.67	42,5	1.48	37,5	1.67	42,5	1.48	37,5	