



ULTIMATE

Fault tolerant power
without compromise

MODULYS XM

de 100 a 600 + 50 kW

El SAI modular redundante



Centro de recursos de Socomec
para descargar folletos, catálogos
y manuales técnicos

socomec
Innovative Power Solutions

OBJETIVOS

El objetivo de estas especificaciones técnicas es ofrecer toda la información necesaria para preparar el sistema y el lugar de instalación.

Las especificaciones están dirigidas a:

- Instaladores
- Projectistas
- Estudios técnicos

Para obtener información detallada, consulte el manual de instalación y funcionamiento.

1. ARQUITECTURA

1.1 GAMA Y FLEXIBILIDAD

Modulys XM es un sistema SAI modular, escalable y redundante basado en módulos de potencia enchufables e intercambiables en caliente.

La modularidad permite escalar la potencia simplemente conectando uno o más módulos adicionales al sistema existente (hasta 13 módulos por sistema).

La modularidad también permite la redundancia, que es una característica esencial para garantizar la tolerancia a fallos del sistema SAI.

La configuración redundante puede establecerse desde en N+1 hasta en N+R.

1.1.1 POTENCIA NOMINAL Y FLEXIBLE

MÓDULOS DE POTENCIA												
Número de módulos de potencia	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
Sistema redundante N+1 Potencia (kW)	100+0 ⁽¹⁾	100+50	150+50	200+50	250+50	300+50	350+50	400+50	450+50	500+50	550+50	600+50

(1) Sin redundancia de la potencia

1.1.2 RENDIMIENTO FLEXIBLE DURANTE CORTOCIRCUITO

CONFIGURACIONES DEL SISTEMA		
	Estándar	Alta capacidad de cortocircuito
Descripción del sistema	Rendimiento de seguridad frente a cortocircuitos conforme a los requisitos de la norma IEC/EN 62040-1	- Sistema muy resistente para un rendimiento de seguridad frente a cortocircuitos mejorado (más allá de los requisitos de la norma IEC/EN 62040-1) - Preparado para un módulo de bypass adicional (opcional) para una capacidad de cortocircuito mayor
Número de módulos de bypass	2	2 + 1 ⁽¹⁾
Número de módulos de potencia	2 → 13	2 → 13

(1) Bypass adicional.

Para obtener información detallada sobre la solución con alta capacidad de cortocircuito, consulte § 2.2.1.

1.1.3 CABLEADO FLEXIBLE

La solución estándar permite llevar a cabo cualquier configuración de cableado, sin necesidad de añadir elementos opcionales: cableado por la parte superior, cableado por la parte inferior, cableado mixto por la parte superior e inferior. Este aspecto puede decidirse en el último minuto en el mismo lugar de instalación.

Con la solución con alta capacidad de cortocircuito, se puede optar por dos configuraciones diferentes (cableado superior y cableado inferior/mixto).

1.1.4 COMPATIBILIDAD DE PUESTA A TIERRA FLEXIBLE

Compatible con cualquier sistema de puesta a tierra: TN-S, TN-C, TT, IT.

1.2 TIEMPO DE AUTONOMÍA FLEXIBLE

Se ofrecen varios tiempos de autonomía ampliados mediante el uso: (1) Un armario para baterías modular; (2) un armario para baterías de alta capacidad.

Cada paquete de baterías incluye un contenedor a prueba de ácido diseñado para evitar daños en caso de fugas de ácido.

Cada módulo de potencia dispone de un potente cargador de baterías integrado que puede suministrar hasta 20 A.

1.2.1 ARMARIO PARA BATERÍAS INTERCAMBIABLES EN CALIENTE - MEDIA CAPACIDAD

El sistema de baterías modular se basa en modularidad vertical y horizontal gracias a las series de baterías independientes conectadas en paralelo, cada una formada por paquetes de baterías de larga duración intercambiables en caliente.

Cada serie de baterías dispone de dispositivo de protección e interruptor independientes propios para un mantenimiento rápido y seguro.



Dimensiones y peso																																				
	Número de armarios para baterías intercambiables en caliente de 9 Ah - capacidad media																																			
	1												2												3											
	Número de series de baterías																																			
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36
Alto (mm)	1990																																			
Fondo (mm)	890																																			
Ancho (mm)	810												1620												2430											
Peso (kg)	384	508	632	756	880	1004	1128	1252	1376	1.500	1624	1748	2132	2256	2380	2504	2628	2752	2876	3000	3124	3248	3372	3496	3880	4004	4128	4252	4376	4500	4624	4748	4872	4996	5120	5244

La modularidad vertical utilizando un armario para baterías modular con cajas de baterías intercambiables en caliente proporciona autonomía de energía escalable con hasta 12 series de baterías por armario.

La modularidad horizontal proporciona una autonomía muy elevada y escalable.

Un sensor de temperatura de serie optimiza los parámetros de recarga de baterías según la temperatura ambiente de funcionamiento para ampliar la vida útil de la batería.

ARMARIO MODULAR PARA BATERÍAS INTERCAMBIABLES EN CALIENTE TIEMPOS DE AUTONOMÍA EN MINUTOS AL 75 % DE LA CARGA NOMINAL																
Número de módulos de potencia					2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
Sistema redundante N+1 Potencia (kW)					100+0 ⁽¹⁾	100+50	150+50	200+50	250+50	300+50	350+50	400+50	450+50	500+50	550+50	600+50
Potencia (kW)	1	Número de series	2	Ah acumulado	18	5,5										
					27	10,8										
					36	15,4	5,5									
					45	18,6	8,1									
					54	23,7	10,8	5,5								
					63	31	13,2	7,3								
					72	36	15,4	9,1	5,5							
					81	42	17,2	10,8	6,9							
					90	48	18,6	12,3	8,1	5,5						
					99	55	21	14	9,5	6,7						
					108	62	23,7	15,4	10,8	7,6	5,5					
					117	69	27,4	16,6	11,9	8,7	6,5					
	2		126		74	31	17,7	13,2	9,8	7,3	5,5					
			135		79	34	18,6	14,3	10,8	8,1	6,4					
			144		86	36	20,1	15,4	11,7	9,1	7,1	5,5				
			153		93	39	22	16,3	12,7	9,9	7,7	6,3				
			162		99	42	23,7	17,2	13,6	10,8	8,6	6,9	5,5			
			171		104	45	26,2	17,9	14,5	11,5	9,3	7,5	6,2			
			180		112	48	28,5	18,6	15,4	12,3	10,1	8,1	6,8	5,5		
			189		119	51	31	19,7	16,1	13,2	10,8	8,9	7,3	6,1		
			198		127	55	33	21	16,8	14	11,4	9,5	7,8	6,7	5,5	
			207		133	59	35	22,4	17,5	14,7	12	10,2	8,5	7,1	6,1	
			216		140	62	36	23,7	18,1	15,4	12,8	10,8	9,1	7,6	6,6	5,5
			225		146	66	38	25,6	18,6	16	13,5	11,4	9,7	8,1	7	6
	3		234		151	69	40	27,4	19,4	16,6	14,2	11,9	10,2	8,7	7,4	6,5
			243		158	72	42	29,1	20,5	17,2	14,8	12,5	10,8	9,3	7,8	6,9
			252		166	74	44	31	21,6	17,7	15,4	13,2	11,3	9,8	8,4	7,3
			261		173	77	46	32	22,6	18,2	15,9	13,8	11,8	10,3	8,9	7,6
			270		181	79	48	34	23,7	18,6	16,5	14,3	12,3	10,8	9,4	8,1
			279		188	83	50	35	25,2	19,2	16,9	14,8	12,9	11,2	9,9	8,6
			288		196	86	52	36	26,7	20,1	17,4	15,4	13,4	11,7	10,3	9,1
			297		202	89	55	38	28,1	21	17,8	15,9	14	12,1	10,8	9,5
			306		212	93	58	39	29,4	22	18,2	16,3	14,4	12,7	11,2	9,9
			315		221	96	60	40	31	22,8	18,6	16,8	14,9	13,2	11,6	10,4
			324		229	99	62	42	32	23,7	19,1	17,2	15,4	13,6	12	10,8

(1) Sin redundancia de la potencia

1.2.2 ARMARIO PARA BATERÍAS MODULAR - ALTA CAPACIDAD

Capacidad Módulos



Potencia Módulos

DIMENSIONES Y PESO	
Alto (mm)	1990
Fondo (mm)	890
Ancho (mm)	810
Peso (kg)	1792

Los armarios para baterías modulares de alta capacidad están diseñados para tiempos de autonomía prolongados (BUT, por sus siglas en inglés) y con una potencia mayor.

Un sensor de temperatura de serie optimiza los parámetros de recarga de baterías según la temperatura ambiente de funcionamiento para ampliar la vida útil de la batería.

ARMARIO PARA BATERÍAS MODULAR TIEMPOS DE AUTONOMÍA EN MINUTOS AL 75 % DE LA CARGA NOMINAL																	
Número de módulos de potencia						2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
Sistema redundante N+1 Potencia (kW)						100+0 ⁽¹⁾	100+50	150+50	200+50	250+50	300+50	350+50	400+50	450+50	500+50	550+50	600+50
Número de armarios de baterías	1	Número de series de baterías	1	Ah acumulados	90	49	19,8										
	2		2		180	115	49	29,1	19,8	14,3							
	3		3		270	184	82	49	34	25,3	19,8	15,4					
	4		4		360	255	115	71	49	37	29,1	23,9	19,8	16,3	14,3		
	5		5		450	329	148	93	66	49	39	32	26,6	23,1	19,8	16,8	14,9
	6		6		540	407	184	115	82	62	49	41	34	29,1	25,3	22,5	19,8

(1) Sin redundancia de la potencia

2. ESPECIFICACIONES

2.1 PARÁMETROS DE INSTALACIÓN

DIMENSIONES Y PESO													
Número de módulos de potencia	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
Alto (mm)	1990												
Fondo (mm)	950												
Ancho (mm)	1200												
Peso (kg)	536	572	608	644	680	716	752	788	824	860	896	932	968

CORRIENTE NOMINAL Y MÁX.													
Número de módulos de potencia	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	
Sistema redundante N+1 Potencia (kW)	100+0 ⁽¹⁾	100+50	150+50	200+50	250+50	300+50	350+50	400+50	450+50	500+50	550+50	600+50	
Corriente de entrada nominal del rectificador (A) (EN 62040-1)	75	150	226	301	376	451	526	601	677	752	827	902	
Corriente máxima de entrada del rectificador (A) (EN 62040-3)	180	270	360	450	540	630	720	810	900	990	1080	1080	
Corriente de salida nominal del in- versor (A)	72	144	217	289	361	433	505	577	650	722	794	866	
Corriente máxima de entrada de by- pass (A) (EN 62040-3)	956												
Corriente de batería máx. (A)	228	342	456	570	684	798	912	1026	1140	1254	1368	1482	

(1) Sin redundancia de la potencia

REFRIGERACIÓN													
Número de módulos de potencia		2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
Sistema redundante N+1 Potencia (kW)		100+0 ⁽¹⁾	100+50	150+50	200+50	250+50	300+50	350+50	400+50	450+50	500+50	550+50	600+50
Caudal máximo de aire	(m ³ /h)	1200	1800	2400	3000	3600	4200	4800	5400	6000	6600	7200	7800
Disipación de potencia en condiciones nominales ⁽²⁾	(W)	1920	3950	6080	8110	10 680	12 820	15 340	17 530	19 720	21 920	24 710	26 950
	(kcal/h)	1650	3390	5220	6970	9180	11 020	13 180	15 070	16 950	18 840	21 240	23 170
	(BTU/h)	6550	13 470	20 740	27 670	36 440	43 740	52 340	59 810	67 280	74 790	84 310	91 950
Disipación de potencia (máx.) en las peores condiciones ⁽³⁾	(W)	2140	4390	6910	9430	12060	14470	16880	19730	22200	25220	27740	30920
	(kcal/h)	1840	3780	5950	8110	10 370	12 450	14 520	16 970	19 090	21 690	23 860	26 590
	(BTU/h)	7310	14980	23580	32180	41160	49380	57600	67330	75750	86060	94660	105510

(1) Sin redundancia de la potencia

(2) Tensión de entrada nominal y potencia activa nominal de salida (FP=1).

(3) Tensión de entrada baja, recarga de baterías y potencia activa nominal de salida (FP=1).

RUIDO ACÚSTICO													
Número de módulos de potencia		2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
Sistema redundante N+1 Potencia (kW)		100+0 ⁽¹⁾	100+50	150+50	200+50	250+50	300+50	350+50	400+50	450+50	500+50	550+50	600+50
Nivel acústico a 1 m (dBA) ⁽¹⁾		53	50	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64

(1) Al 70 % de la carga nominal.

2.2 CARACTERÍSTICAS ELÉCTRICAS

2.2.1 CARACTERÍSTICAS ELÉCTRICAS INDEPENDIENTES DEL NÚMERO DE MÓDULOS

CARACTERÍSTICAS ELÉCTRICAS - ENTRADA	
Tensión nominal de la red de alimentación (V)	400 V 3F + N
Tolerancia de tensión a carga máxima	340 V a 480 V (+20/-15 %)
Tolerancia de tensión a carga con reducción de potencia	hasta 240 V @ 50 % de la carga nominal (reducción lineal)
Frecuencia nominal (Hz)	40 – 70 Hz
Factor de potencia	> 0,99 ⁽¹⁾
Distorsión de corriente armónica total de entrada (THDi)	≤ 3 % (@: Pn, Carga resistiva, Alimentación THDv = 1%)
Corriente de irrupción máx. en encendido	Entrada de potencia / Arranque suave (parámetros seleccionables)

(1) $P_{sal} \geq 50 \%$ de la potencia nominal.

CARACTERÍSTICAS ELÉCTRICAS - BYPASS	
Tensión nominal del bypass (V)	Tensión nominal de salida $\pm 15\%$ ($\pm 20\%$ si se usa grupo electrógeno)
Frecuencia nominal de bypass (Hz)	50/60
Tolerancia de frecuencia del bypass	+2% seleccionable ($\pm 8\%$ si se usa grupo electrógeno)
Velocidad de variación de frecuencia del bypass	50/60 $\pm 10 \%$

CARACTERÍSTICAS ELÉCTRICAS - INVERSOR	
Tensión nominal de salida (V)	(3F + N) 400 seleccionable 380/400/415
Tolerancia de tensión de salida (V)	$\pm 1 \%$
Frecuencia nominal de salida (Hz)	50/60 (seleccionable)
Tolerancia en la frecuencia de salida	$\pm 0,05$ Hz (en modo de batería)
Factor de cresta de la carga	$\geq 2,7:1$
Distorsión total de la tensión de salida (THDv)	$\leq 1 \%$ (F/F); $\leq 2 \%$ (Ph/N) (en Pn, carga resistiva)

CARACTERÍSTICAS ELÉCTRICAS - MODO DE FUNCIONAMIENTO CON ENERGÍA ALMACENADA	
Número de bloques de batería (VRLA)	De 18+18 a 24+24 ⁽¹⁾

(1) *Consúltenos*

CARACTERÍSTICAS ELÉCTRICAS -EFICIENCIA	
Eficiencia (modo online)	Hasta el 96,5 %
Eficiencia (modo eco)	Hasta el 99,3 %

CARACTERÍSTICAS ELÉCTRICAS - SOBRECARGA Y CORTOCIRCUITO DEL BYPASS			
Tipo de solución		Estándar	Alta capacidad de cortocircuito (*)
Número de módulos de bypass		2	2 o 2 + 1 ⁽¹⁾
Número de módulos de potencia		2 → 13	
Sobrecarga del bypass (A)	Nominal	362	362
	Continua	398	398
	10'	453	453
	1'	543	543
	1"	634	634
Corriente de cortocircuito de bypass máxima ITSM (A)		28 000	40 000
Bypass I ² t (A ² s)		3 920 000	8 000 000

(1) *Módulo de bypass adicional (opcional) para una capacidad de cortocircuito de bypass más alta.*

CARACTERÍSTICAS ELÉCTRICAS - RENDIMIENTO DE SEGURIDAD DEL SISTEMA FRENTE A CORTOCIRCUITOS		
Tipo de solución		Alta capacidad de cortocircuito (*)
Número de módulos de bypass		2 o 2 + 1 ⁽¹⁾
Número de módulos de potencia		2 → 13
Resistencia de la corriente de cortocircuito (Icw)		20 kA 35 kA hasta 65 kA ⁽²⁾

(1) *Módulo de bypass adicional (opcional) para una capacidad de cortocircuito de bypass más alta.* (2) *Opcional (póngase en contacto con nosotros).*

(*) *Solución con alta capacidad de cortocircuito:*

- *Sistema muy resistente para un rendimiento de seguridad frente a cortocircuitos mejorado (más allá de los requisitos de la norma IEC/EN 62040-1).*

- *Preparado para un módulo de bypass adicional (opcional) para una capacidad de cortocircuito de bypass más alta.*

2.2.2 CARACTERÍSTICAS ELÉCTRICAS DEPENDIENTES DEL NÚMERO DE MÓDULOS

CARACTERÍSTICAS ELÉCTRICAS - Sobrecarga y cortocircuito del inversor												
Número de módulos de potencia	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
Sistema redundante N+1 Potencia (kW)	100+0 ⁽¹⁾	100+50	150+50	200+50	250+50	300+50	350+50	400+50	450+50	500+50	550+50	600+50
Sobrecarga del inversor (kW) ⁽²⁾	10 min	125	187,5	250	312,5	375	437,5	500	562,5	625	687,5	750
	5 min	132	198	264	330	396	462	528	594	660	726	792
	1 min	150	225	300	375	450	525	600	675	750	825	900
Cortocircuito del inversor (A) Ik1 = Ik2 = Ik3	40 ms	390	585	780	975	1170	1365	1560	1755	1950	2145	2535
	40 a 100 ms	324	486	648	810	972	1134	1296	1458	1620	1782	2106

(1) Sin redundancia de la potencia

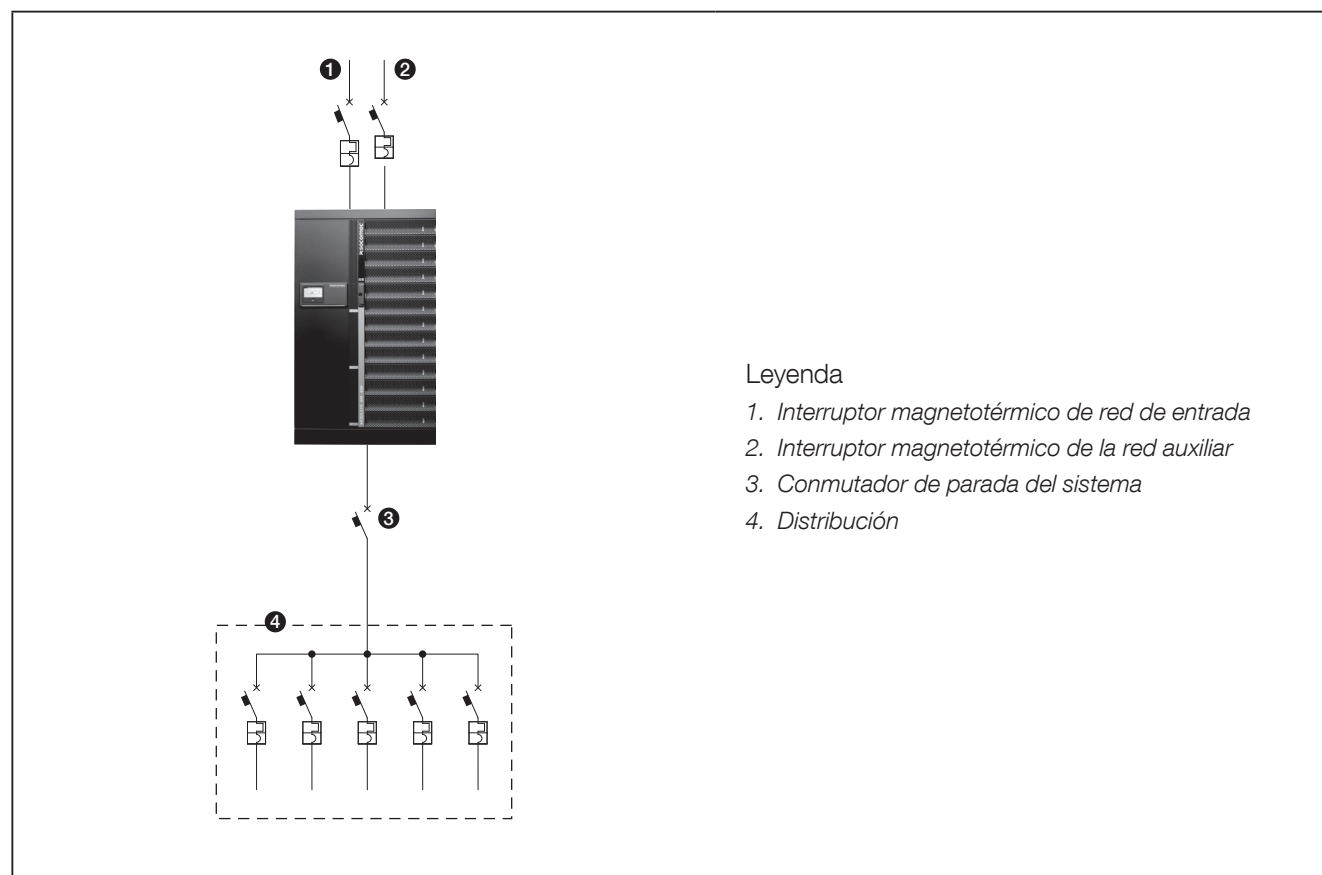
(2) Condiciones: $P_{sal\ inicial} \leq 80\ \% P_n$, V_{in} nominal

CARACTERÍSTICAS ELÉCTRICAS - Máx. corriente del cargador de baterías												
Número de módulos de potencia	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
Sistema redundante N+1 Potencia (kW)	100+0 ⁽¹⁾	100+50	150+50	200+50	250+50	300+50	350+50	400+50	450+50	500+50	550+50	600+50
Corriente máxima (A)	40	60	80	100	120	140	160	180	200	220	240	260

(1) Sin redundancia de la potencia

2.3 PROTECCIÓN RECOMENDADA

2.3.1 SISTEMA DE 50 A 600 + 50 kVA



La instalación del sistema debe cumplir las normas nacionales relativas a plantas eléctricas.

El panel de distribución eléctrica debe disponer de un sistema de seccionamiento y protección en la red de entrada y la red auxiliar.

CABLES DE SISTEMA - SECCIÓN MÁX.		
Número de módulos		1 → 13
Bornes del rectificador (mm²)	Flexibles	3 x 240
	Rígidos	3 x 240
Bornes del bypass (mm²)	Flexibles	3 x 240
	Rígidos	3 x 240
Bornes de la batería (mm²)	Flexibles	3 x 240
	Rígidos	3 x 240
Bornes de salida (mm²)	Flexibles	3 x 240
	Rígidos	3 x 240

Bornes M10 para la entrada, salida y red auxiliar; M12 para las conexiones de las baterías.

Par de apriete 20 Nm.

La sección transversal máxima se determina según el tamaño de los bornes.

Como se especifica en EN 62040-3, Apéndice 3 (Referencia de carga no lineal), en el caso de cargas no lineales trifásicas conectadas aguas abajo al SAI, la corriente del neutro de la carga puede ser de 1,5 a 2 veces mayor que la corriente de fase. Es necesario tenerlo en cuenta para estimar el tamaño correcto de los cables de neutro de la salida y de la red auxiliar.

DISPOSITIVOS DE PROTECCIÓN RECOMENDADOS - Rectificador													
Número de módulos		2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
Alimentación del sistema redundante N+1 (kW)		100+0 ⁽¹⁾	100+50	150+50	200+50	250+50	300+50	350+50	400+50	450+50	500+50	550+50	600+50
Curva C del disyuntor (A)	Mín	200	320	400	630	630	630	800	1000	1000	1000	1250	1250
	Máx	1250	1250	1250	1250	1250	1250	1250	1250	1250	1250	1250	1250

(1) Sin redundancia de la potencia

(2) ¡Precaución! La detección de corriente residual (RCD) solo puede utilizarse con red eléctrica de entrada y auxiliar comunes (configuración no recomendada). Debe situarse aguas arriba de la conexión entre la red de entrada y la red auxiliar. Utilice detectores de corriente residual de cuatro polos de tipo B (S). Las corrientes de fuga se deben sumar a las del SAI y en las fases transitorias (fallos y retornos de la alimentación de red) se pueden producir picos de corriente de duración breve. Cuando existan cargas con elevadas corrientes de fuga, deberá adecuar la protección de corriente residual. En cualquier caso, se recomienda una comprobación preliminar de la corriente de fuga hacia tierra con el SAI instalado y en funcionamiento con la carga definitiva a fin de evitar el disparo del RCD.

Interruptor automático recomendado con umbral de intervención magnética $\geq 10 I_n$.

Es necesario utilizar un interruptor automático con un disyuntor selectivo con $I_m \leq 20 \times I_n$ (A), si se utiliza un transformador externo opcional. El valor mínimo depende de la sección de los cables de alimentación en la instalación, mientras que el valor máximo está limitado por el armario del SAI.

El sistema puede aceptar el valor máx. de protección, sea cual sea el número de módulos instalados, para permitir la escalabilidad en el futuro, mientras que el valor mín. depende del tamaño de los cables de alimentación de la instalación. Se utilizará un valor de protección inferior al Máx. cuando la estructura de la red de alimentación no pueda soportar la potencia a carga completa, a elegir entre los valores máx. y mín. (según la tabla anterior) de acuerdo con el diseño de la red de alimentación.

Debe tenerse en cuenta la protección del rectificador en caso de entradas separadas; cuando se combinan las entradas de red auxiliar y del rectificador (entrada común), el grado de protección de entrada general debe ser superior al de ambas (red auxiliar o rectificador).

DISPOSITIVOS DE PROTECCIÓN RECOMENDADOS - Red auxiliar													
Número de módulos		2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
Alimentación del sistema redundante N+1 (kW)		100+0 ⁽¹⁾	100+50	150+50	200+50	250+50	300+50	350+50	400+50	450+50	500+50	550+50	600+50
Curva C del disyuntor (A)	Mín	200	320	400	630	630	630	800	1000	1000	1000	1000	1000
	Máx	1250	1250	1250	1250	1250	1250	1250	1250	1250	1250	1250	1250

(1) Sin redundancia de la potencia

Interruptor automático recomendado con umbral de intervención magnética $\geq 10 I_n$.

Es necesario utilizar un interruptor automático con un disyuntor selectivo con $I_m \leq 20 \times I_n$ (A), si se utiliza un transformador externo opcional. El valor mínimo depende del tamaño de los cables de alimentación en la instalación, mientras que el valor máximo está limitado por el armario del SAI.

La corriente condicional de cortocircuito (I_{cc}), según IEC 62040-1, es de 65 kA rms, siempre que el SAI esté protegido por un MCCB con capacidad de ruptura y capacidad de limitación de corriente adecuadas en condiciones de cortocircuito. Para información más detallada, póngase en contacto con nosotros.

DISPOSITIVOS DE PROTECCIÓN RECOMENDADOS: interruptor automático de corriente residual aguas arriba												
Número de módulos	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
Alimentación del sistema redundante N+1 (kW)	100+0 ⁽¹⁾	100+50	150+50	200+50	250+50	300+50	350+50	400+50	450+50	500+50	550+50	600+50
Entrada diferencial (A)	Mín											

(1) Sin redundancia de la potencia

No es necesario un detector de corriente residual (RCD) cuando el SAI se instala en un sistema TN-S. No se permiten RCD en sistemas TN-C. Si se necesita RCD, debe utilizarse uno tipo B.

¡Precaución! Utilice detectores de corriente residual (RCD) de cuatro polos de tipo B (S). Las corrientes de fuga de las cargas se deben sumar a las del SAI y en las fases transitorias se pueden producir picos de corriente de duración breve (fallos y retornos de la alimentación de red). Cuando existan cargas con elevadas corrientes de fuga, deberá adecuar la protección de corriente residual. En todos los casos se recomienda llevar a cabo una comprobación previa de la fuga de corriente a tierra con el SAI instalado y funcionando con la carga definitiva para evitar disparos del interruptor RCD.

SELECTIVIDAD DE SALIDA EN MODO DE BATERÍA (RED AUX. NO PRESENTE)													
Número de módulos		2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
Alimentación del sistema redundante N+1 (kW)		100+0 ⁽¹⁾	100+50	150+50	200+50	250+50	300+50	350+50	400+50	450+50	500+50	550+50	600+50
Interruptor automático con Im ≤ 5 x In (A)	Máx	50	80	100	125	125	200	200	250	250	250	250	250
Interruptor automático con Im ≤ 10 x In (A)	Máx	25	40	50	63	80	100	100	125	125	160	160	160

(1) Sin redundancia de la potencia

3. ESTÁNDARES Y DIRECTIVAS DE REFERENCIA

3.1 PRESENTACIÓN GENERAL

La construcción del equipo y la selección de materiales y componentes cumple todas las leyes, decretos, directivas y estándares actualmente vigentes. En concreto, el equipo cumple todas las directivas europeas conforme con el marcado CE.

2006/95/CE

Directiva 2006/95/EC del Consejo, de 16 de febrero de 2007, relativa a la aproximación de las legislaciones de los Estados miembros sobre el material eléctrico destinado a utilizarse con determinados límites de tensión.

2004/108/EC

Sobre la aproximación de las legislaciones de los Estados miembros relativas a la compatibilidad electromagnética.

3.2 ESTÁNDARES

ESTÁNDAR	
Seguridad	EN/IEC 62040-1, AS 62040-1
CEM	EN/IEC 62040-2, AS 62040-2
Certificación del producto	Esquema IECEE CB
Rendimiento	EN/IEC 62040-3, AS 62040-3
Marcados del producto	CE - RCM ⁽¹⁾ - EAC ⁽¹⁾ - CMIM ⁽¹⁾ - UKCA ⁽¹⁾
Clase de protección	Clase de protección I
Nivel de protección	IP20

(1) Depende del lugar de producción. Consultar la placa de datos del equipo.



SAI ELITE: marca de eficiencia

Socomec, en calidad de miembro fabricante de sistemas de alimentación ininterrumpida (SAI) del CEMEP, ha firmado un Código de Conducta presentado por el Centro Común de Investigación de la Comisión Europea (JRC) para garantizar la protección de aplicaciones y procesos críticos y asegurar un suministro continuo ininterrumpido de alta calidad. El JRC se compromete a mitigar las pérdidas de energía y las emisiones de gases producidas por los equipos SAI maximizando su eficiencia.